

## Modulares Trainingszentrum Automatisierte Fertigung / CNC

Zertifiziert von der Hanseatischen Zertifizierungsagentur nach AZAV und DIN EN ISO 9001:2008-12.  
Wir arbeiten nach den Qualitätsstandards der Bundesagentur für Arbeit.



### BEARBEITUNGSZENTREN (4. / 5. ACHSE)



#### Hauptmerkmale der Schulung:

- die Verknüpfung von Theorie und Praxis
- Orientierung am regionalen und überregionalen Arbeitsmarkt
- praxisbezogene Übungsaufgaben

#### Modul 3: Technische Kommunikation

- Grundlagen CNC-Technik I + II

#### Modul 8: Programmieren und Bedienen von CNC-Bearbeitungszentren mit 4. und 5. Achse

- Bedienen des Bearbeitungszentrums DMU50
  - ▶ Bedienarten, Maschineneinstellungen
  - ▶ Koordinationssysteme
  - ▶ Werkstück-Nullpunkt
  - ▶ Vermessung
  - ▶ Hand- und MDA-Betrieb
  - ▶ Automatik
- Programmieren mit SHOP-MILL-System
  - ▶ Bearbeitung mit Transformation der 4. und 5. Achse
  - ▶ Schwenken um Z
  - ▶ Schwenken um Y
  - ▶ Bearbeitung geneigter Flächen
  - ▶ Änderung des Koordinatensystems
  - ▶ Bohren und Fräsen
- komplexe Übungen am Bearbeitungszentrum

#### Technische Ausstattung

CNC-Steuerungen: Sinumerik 820 T und 810 T/M, Sinumerik 840 D/T/M, Heidenhain TNC 355 und TNC 426/430, Heidenhain iTNC 530, Fancu-Steuerung umfangreiches Softwarepaket: DIN 66025 allgemein (Keller Software), DIN Programmierung Siemens, DIN Programmierung Dialog 11, 10 weitere Steuerungssysteme

#### Abschluss

Zertifikat

#### Schulungsdauer

je nach Modulwahl bis zu 1.120 U.-Std.

#### Beginn

laufender Einstieg

#### Schulungsort

39218 Schönebeck, Wächterhäuser 1

#### Zugangsvoraussetzungen

abgeschlossene Ausbildung in einem Metallberuf bzw. fundierte fachliche Vorkenntnisse

#### Ansprechpartner

Herr Langoff: Tel.: 0 39 28 / 70 56-19  
Frau Lampe: Tel.: 0 39 28 / 70 56-25

#### Weitere Informationen

<http://www.teutloff-sbk.de>